

پرسا صنعت سهند

PERSIA SANAT SAHAND

ساخت و نصب سازه های فلزی



تهران، اتوبان ساوه، خروجی رباط کریم، جاده شهریار، انتهای روستای یقه، جنب سازه های فلزی شهریار



021- 65 52 60 021- 65 52 62 8021 - 65 50 73 1021 - 65 50 73 1



www.persiasanatsahand.com

info@persiasanatsahand.com



• شرکت پرشیا صنعت سهند :

با هدف ارائه خدمات در زمینه ساخت و نصب سازه های فلزی فعالیت های خود را از سال ۱۳۷۶ در نیروگاه حرارتی شازند اراک و تحت نام پیمانکاری برادران بابایی آغاز و در این مقطع اقدام به نصب اسکلت فلزی توربین هال شماره ۲ به تناژ تقریبی ۴۲۰۰ تن به کارفرمایی شرکت ماشین سازی اراک نمود و بتدریج و با افزایش نیروهای کارآمد و متخصص که اصلی ترین سرمایه هر موسسه ای می باشد. دامنه فعالیت های خود را گسترش و با بکارگیری ماشین آلات و تجهیزات و نیز تملک کارگاهی به مساحت ۱۲۵۰۰ متر مربع در منطقه یوسف آباد شهریار به ساخت و نصب سازه های فلزی (صنعتی و ساختمانی) مبادرت نمود و پس از کسب تجربیات در این زمینه و نیز کسب اعتماد کارفرمایان محترم فعالیت های خود را به ساخت و نصب سازه های فلزی تعمیم داده است.

لازم به ذکر است به دلیل محدودیت از سوی بسیاری از شرکت‌ها در انعقاد قرارداد با اشخاص حقیقی در شهریور ماه سال ۱۳۸۲ اقدام به ثبت شرکتی بنام پرشیا صنعت سهند به شماره ثبت ۲۳۰۲۰۰ در اداره ثبت شرکتها در استان تهران نموده تا کلیه فعالیت‌های پیمانکاری برادران بابایی تحت نام شرکت پرشیا صنعت سهند استمرار یابد و متعاقباً جهت پاسخگویی به نیاز کارفرمایان محترم روند اخذ رتبه از سازمان مربوطه را طی و با عبور از مرافق قانونی و اداری موفق به دریافت رتبه از معاونت برنامه ریزی و نظارت راهبردی ریاست جمهوری در رشته‌های صنعت و معدن و تاسیسات و تجهیزات در سال ۱۳۸۸ گردید.

در ضمن با توجه به اهمیت روز افزون استاندارد سازی روش های مدیریتی و ایمنی و بهداشت، استانداردهای مورد نیاز کارگاه شامل : iso 3834-2005

• منشور اخلاقي :

آنچه توانسته ایم به لطف خدا و رضایت خلق بوده است. توسعه و مداوم و افزایش حجم تولید شرکت در سالهای اخیر، ثمره تلاش و همت کارکنان و کارگران و مدیریت مجموعه پرشیا صنعت سهند و نیز تعهد بر اصول مشتری مداری و ارتقای کیفیت





• واحد مهندسی و کنترل کیفیت :

این شرکت با بکار گیری از تیم مهندسی جهت تهیه نقشه های کارگاهی و همچنین با بهره گیری از واحد کنترل کیفیت، مراحل مختلف بازرگانی را طبق معیارهای تعریف شده در نقشه های اجرایی، بطور منظم

• ظرفیت تولید :

در هرماه و یک شیفت کاری تا ۵۰۰ تن و در صورت افزایش زمان کار و با افزایش شیفت (در صورت درخواست کارفرما) این میزان تا ۷۰۰ تن قابل ارتقاء می باشد.

• عضویت :

این شرکت عضویت در انجمن سازندگان سازه های فلزی از جمله اقدامات سال ۹۴ اخیر این شرکت می باشد.

• دعوت نامه :

مفتخریم که میهمان ما در بازدید از کارخانه، جهت مشاهده توانمندی های امکانات، تجهیزات ماشین آلات و نیز بررسی صحت و سقم ادعاهایمان باشید.





ماشین آلات (تجهیزات جابجایی)			امکانات کارخانه		
دستگاه	1	لیفتراک ۱۰ تنی	مترمربع	۱۲۵۰۰	مساحت کارخانه
دستگاه	1	جرثقیل دوراژه ای ۱۶ تنی	مترمربع	۴۳۰۰	سالن تولید
دستگاه	1	جرثقیل دروازه ای ۵ تنی	مترمربع	۱۵۰۰	محوطه رنگ
دستگاه	1	جرثقیل سقفی ۱۶ تنی	مترمربع	۲۲۰	ساختمان اداری
دستگاه	۳	جرثقیل سقفی ۱۰ تنی	مترمربع	۱۵۰۰	محوطه سند بلاست
دستگاه	۱	جرثقیل سقفی ۷ تنی	مترمربع	۱۰۰	انباری
دستگاه	۴	جرثقیل مونوریلی ۲ تنی	مترمربع	۱۰۰	غذا خوری
دستگاه	۱	کمپرسور برقی ۸۰۰	مترمربع	۱۰۰	رختکن
دستگاه	۱	کمپرسور دیزلی ۷۵۰	آمپر	۴۰۰	برق سه فاز
دستگاه	۱	وانت بار	تجهیزات ساخت		
دستگاه	۱	سواری	دستگاه	۱	قیچی (گیوتین)
تجهیزات رنگ و سندبلاست			دستگاه	۳	جوش زیرپودری
دستگاه	۱	کمپرسور برقی ۷۵۰	دستگاه	۱	جوش الکترواسک
دستگاه	۱	کمپرسور برقی ۶۰۰	دستگاه	۱۵	جوش Co2
دستگاه	۵	کمپرسور برقی ۱۵۰	دستگاه	۱۵	جوش رکتیفایر
دستگاه	۲	ایرلس ۱-۳۰	دستگاه	۱	CNC برش
دستگاه	۲	ایرلس ۱-۴۵	دستگاه	۱	برش راسته بر
دستگاه	۱	ایرلس ۱-۶۵	دستگاه	۱	برش ریلی
دستگاه	۱	ضخامت سنج رنگ	دستگاه	۵	برش اتوماتیک
دستگاه	۱	رطوبت سنج	دستگاه	۱	پانچ ۷ کاره
دستگاه	۱۰	دیگ سند بلاست ۴۵۰	دستگاه	۳	دریل رادیال
دستگاه	۱	میکسر رنگ	دستگاه	۲	دریل ستونی
دستگاه	۱	جت فن	دستگاه	۴	دریل مگنت
دستگاه	۵		دستگاه	۵	دریل گردبر
دستگاه	۱		دستگاه	۱	اره نواری
دستگاه	۵		دستگاه	۵	شاسی موتوزار H
دستگاه	۲		دستگاه	۲	شاسی موتوزار box

بخشی از پروژه های اجرا شده در سال های اخیر

